



*Präzision für jedes Stück.*

SPRITZGEGOSSENE  
WERKSTÜCKTRÄGER

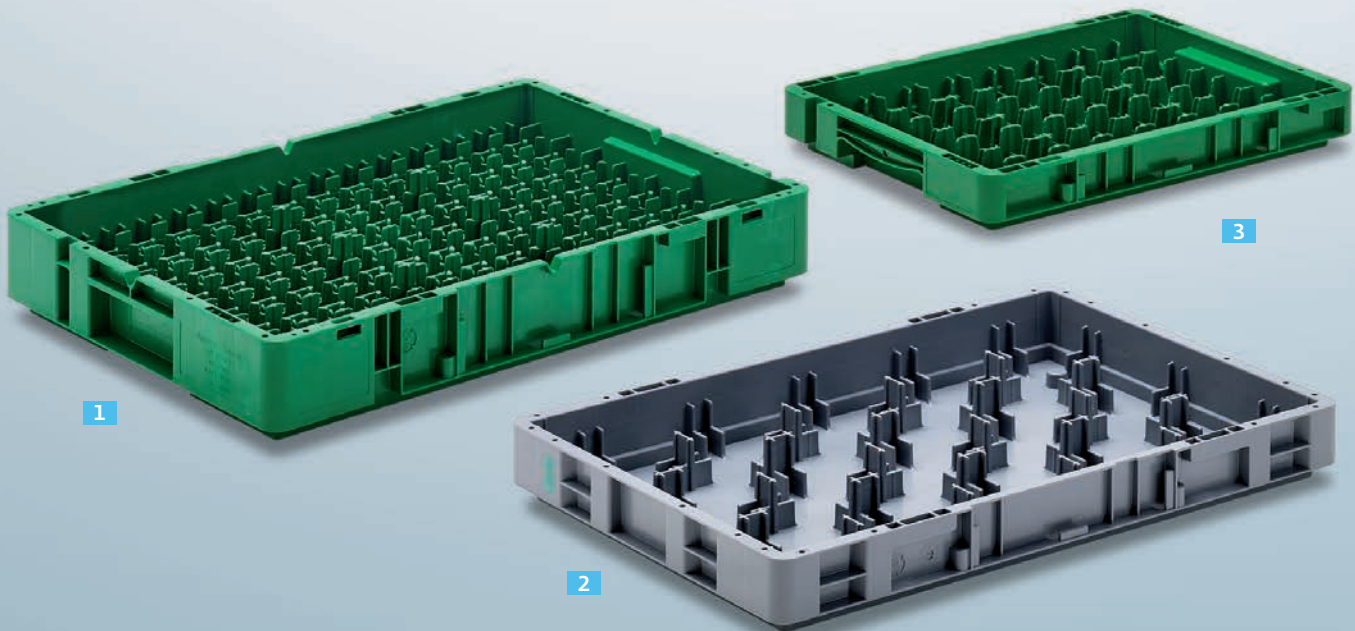
40 Präzision für jedes Stück.

# Präzision für jedes Stück.

## *Spritzgegossene Werkstückträger*

Manchmal sind die Vorgaben an Präzision und Toleranzen so weitreichend, dass Werkstückträger spritzgegossen werden müssen. Es kann auch vorkommen, dass Verstreibungen und Hinterschneidungen das Spritzgießen als einzig sinnvolle Produktionsmethode erscheinen lassen. Müssen sehr hohe Stückzahlen eines Werkstückträgers produziert werden, ist Spritzgießen häufig das wirtschaftlichere Produktionsverfahren.





1

#### *Werkstückträger*

mit 112 Aufnahmen für Druckregler.

2

#### *Werkstückträger*

zur Aufnahme von Schiebemuffen.

3

#### *Werkstückträger*

mit 28 Aufnahmen für Proportionalmagnete, die in Automotoren eingebaut werden.



#### *Werkstückträger*

zur Aufnahme von Steuerungselementen im Automobilbereich.

# Werkstückträger mit Präzision



**1**  
*Werkstückträger  
mit Stahleinsätzen*  
zur Vermeidung von  
Abrieb.

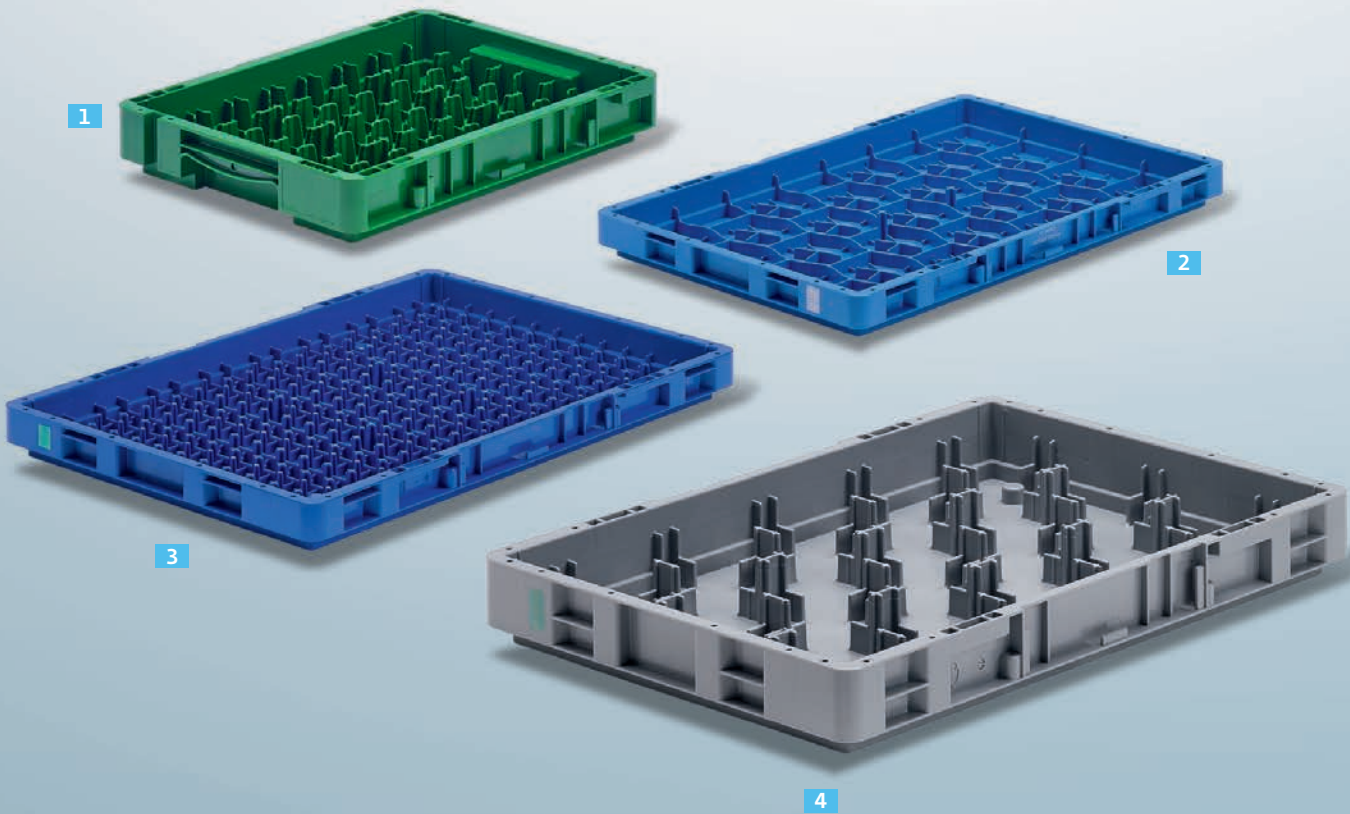
**2**  
*Werkstückträger*  
zur Aufnahme von  
Druckreglern.

**3**  
*Box für Wälzlager*  
Werkstückträger zur  
Aufnahme von Wälz-  
lagern unterschiedlicher  
Grösse.

Diese individuelle Kun-  
denlösung ist sowohl  
mit dem Deutschen als  
auch mit dem Interna-  
tionalen Verpackungs-  
preis ausgezeichnet  
worden.



**4**  
*Ladungsträger*  
zum Transport von  
Motorelementen an  
das Montageband.



1

### *Werkstückträger*

für elektronische  
Präzisionsteile.

2

In diesem Werkstück-  
träger werden Zahnrie-  
men für die Motoren-  
steuerung transportiert.

3

Hochpräzisionsteile für  
die Übertragung von  
Rotationsbewegungen  
werden hier sicher  
gelagert.

4

### *Ladungsträger*

für den sicheren Trans-  
port von Getriebeteilen.



### *Werkstückträger*

für Gurtstraffer im  
Automobilbereich.