

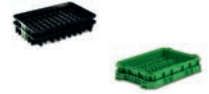
**18
Individuelle
Kundenlösungen**



Individuelle
Kunden-
lösungen

**26
Werkstückträger**

26 Thermogeformte Werkstückträger
38 Spritzgegossene Werkstückträger



Werkstück-
träger

**44
Stapelbehälter**

44 RAKO / Koffer



RAKO / Koffer

78 EUROTEC



EUROTEC

98 Kleinladungsträger VDA / GALIA



Stapelbe-
hälter KLT

**112
Raumsparebehälter**

112 Faltpboxen
122 Klappboxen
130 Schachtelbare Behälter
142 Drehstapelbare Behälter



Raumspar-
behälter

**148
Paletten**



Paletten

**170
Palettenbehälter**

172 KLAPA
182 PALOXE



Paletten-
behälter

**186
Transportroller**



Transpor-
troller

**194
Produkte für Lebens-
mittel-Produktion
und Gastronomie**

198 Metzgereiebinde
200 Stapelbehälter SGL
205 Stapelbehälter ECO
206 Stapelbehälter STANDARD

210 Isolierbehälter
213 Gastro-Norm Schalen
214 Glas Manager / Separationen



Lebensmittel
und Gastro

**218
Spezielle Produkte**

222 Postbehälter / POOLBOX
227 Reparaturboxen
228 SILAFIX
231 Gefahrgutbehälter
234 Tablare

237 Rundbehälter
238 Spezialprodukte
239 Waschkörbe
240 Sonderlösungen
241 Transporteinheiten



Spezielle
Produkte

**242
Elektrisch leitfähige
Produkte ESD**



Leitfähige
Produkte ESD

**254
Technische
Kunststoffteile**



Technische
Kunststoffteile

**264
Allgemeines Zubehör**

Deckel, Unterteilungen, Einsatzbehälter, Schaumstoffeinlagen,
Etikettierung, Bedruckung

Zubehör

**280
Allgemeine
Informationen**

Tabelle zur chemischen Beständigkeit / Standardfarben /
Allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen / Bestellnummer-Index

Allgemeine
Informationen

Willkommen bei Utz.



Verwaltungsrat der Georg Utz Holding AG

Von Georg Utz zur Utz Gruppe



Firmengründer
Georg Utz

1915 - 1988

Georg Utz hat 1947 die Firma gegründet. Er hatte die Energie, die Ausdauer und das Durchsetzungsvermögen, seine Visionen zukünftiger Einsatzmöglichkeiten des Materials Kunststoff Wirklichkeit werden zu lassen. Schon frühzeitig hat er die vielseitige Verwendbarkeit von Lager- und Transportbehältern aus Kunststoff in der Logistik erkannt. Seine Ideen sind auch heute noch aktuell.

Utz heute

Heute ist die Utz Gruppe in einer Holding zusammengefasst. Niederlassungen und Vertretungen ermöglichen Kundennähe rund um die Welt.

Die Zukunft von Utz

Unsere Vision bleibt es, führender Hersteller von Behältern, Paletten, Werkstückträgern und technischen Teilen aus wiederverwertbarem Kunststoff zu sein.

Auf dem Weg dorthin freuen wir uns auf eine kreative und innovative Zusammenarbeit mit Ihnen.



Axel Ritzberger

*Liebe Leserin,
lieber Leser*

Im Namen der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der Utz Gruppe danke ich Ihnen, dass Sie sich die Zeit für unseren Katalog nehmen.

Ganz gleich, wo auf der Welt Sie gerade diese Zeilen lesen: Es gibt Utz Mitarbeitende, die kurzfristig Kontakt mit Ihnen aufnehmen können, um Sie über modernste Lösungen im Bereich Material Handling zu beraten.

Oder möchten Sie uns sofort im Internet besuchen?

Unter www.utzgroup.com informieren wir aktuell über Produkte, Fachthemen, Messeteilnahmen und Wissenswertes über die Utz Gruppe.

Wir freuen uns auf Ihre Anfragen oder Ihren Messebesuch.

Axel Ritzberger
CEO Georg Utz Holding AG, Schweiz



Rainer Grether

*Was können Sie von uns in der
Schweiz erwarten?*

Rund 200 Mitarbeitende, welche Sie bei der Lösungsfindung optimal unterstützen!

Aufbauend auf unsere qualitativ hochwertigen Standardlösungen entwickeln wir – zusammen mit Ihnen – ausgereifte Systemlösungen. Der neueste technische Stand in der Entwicklung, der eigene Werkzeugbau und die Produktionsabteilungen für Spritzguss und Thermoformen erlauben uns, mit grösster Flexibilität auf Ihre Wünsche zu reagieren, zum grösstmöglichen Nutzen für Sie.

Unser 1987 zertifiziertes Qualitätssystem, heute nach ISO 9001:2008, ist Grundbaustein für die weitere Entwicklung in Richtung EFQM. UN-Zertifizierungen, Lebensmittelzulassungen oder auch Zertifikate zum Thema Brandschutz sind ohne dieses System nicht denkbar.

Haben Sie Fragen oder Wünsche? Zögern Sie nicht. Das Utz Team ist auch in Ihrer Nähe und jederzeit gerne bereit, Sie vor Ort fachkundig zu beraten.

Rainer Grether
Geschäftsführer der Georg Utz AG, Schweiz

Utz weltweit

- Utz Niederlassungen
- Vertretungen



George Utz Ltd.
Grange Close
Clover Nook Industrial Estate
DE55 4QT Alfreton, Derbyshire
UK
Phone: +44 1773 543 170
Fax: +44 1773 543 180
E-Mail: info.uk@utzgroup.com



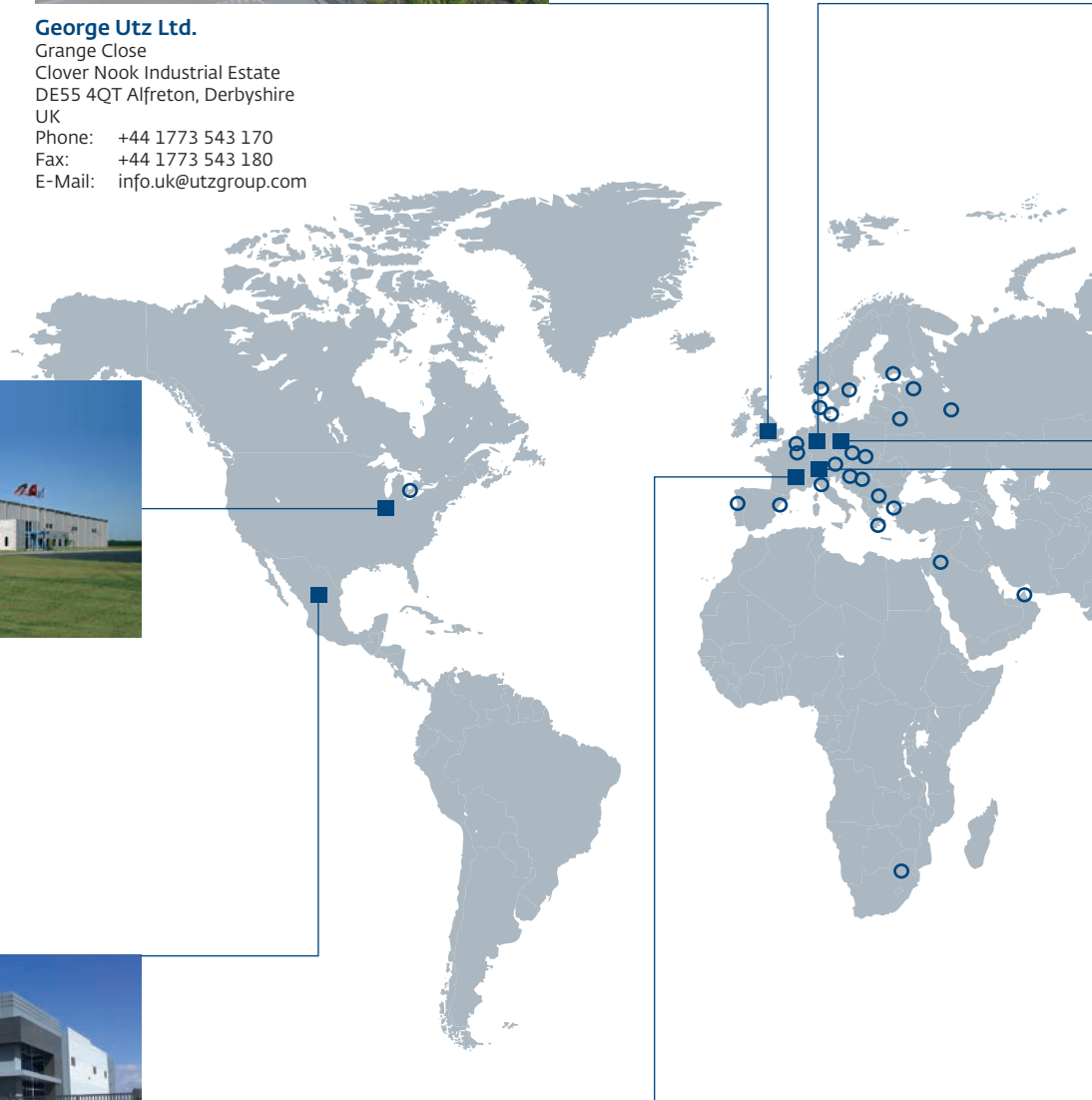
Georg Utz Inc.
14000 North 250 West
46124 Edinburgh, IN
USA
Phone: +1 812 526 2240
Fax: +1 812 526 2428
E-Mail: info.us@utzgroup.com



Georg Utz de México S. de R.L. de C.V.
Circ. Corral de Piedras 17
Polígono Empresarial
San Miguel de Allende, Gto. 37888
Mexiko
Phone: +52 415 120 5384
E-Mail: info.mx@utzgroup.com



Georg Utz Sarl
Parc d'Activités les 2B
405 Chemin des Vignes
01360 Bressolles
Frankreich
Phone: +33 4 37 85 83 00
Fax: +33 4 37 85 83 09
E-Mail: info.fr@utzgroup.com





Georg Utz GmbH
 Nordring 67
 48465 Schüttorf
 Deutschland
 Phone: +49 5923 805 0
 Fax: +49 5923 805 800
 E-Mail: info.de@utzgroup.com



Georg Utz Sp.z o.o.
 ul Nowowiejska 34
 55-080 Katy Wrocławskie
 Polen
 Phone: +48 713 16 77 60
 Fax: +48 713 16 77 61
 E-Mail: info.pl@utzgroup.com



Georg Utz Materials Handling (Suzhou) Co., Ltd.
 No. 698 Jianlin Road, SND
 215151 Suzhou City, Jiangsu Province
 China
 Phone: +86 512 6616 0227
 Fax: +86 512 6616 0308
 E-Mail: info.cn@utzgroup.com



Georg Utz AG
 Augraben 2-4
 5620 Bremgarten
 Schweiz
 Phone: +41 56 648 77 11
 Fax: +41 56 648 79 12
 E-Mail: info.ch@utzgroup.com



Pooltec AG
 Fischbacherstrasse 11
 5620 Bremgarten
 Schweiz
 Phone: +41 56 648 21 11
 Fax: +41 56 648 21 19
 E-Mail: info@pooltec.ch

Produktionsstandorte in:

Schweiz
 Deutschland
 Polen
 England
 Frankreich
 USA
 China
 Mexiko

Vertretungen weltweit in:

Australien
 Belgien
 Bulgarien
 Dänemark
 Finnland
 Griechenland
 Hong Kong
 Indien
 Italien
 Jordanien
 Neuseeland
 Niederlande
 Norwegen
 Österreich
 Philippinen
 Portugal
 Rumänien
 Russland
 Schweden
 Singapur
 Slowakei
 Slowenien
 Spanien
 Südafrika
 Thailand
 Tschechien
 Türkei
 Ungarn
 Vereinigte Arab. Emirate

und im Internet:
www.utzgroup.com

Die Georg Utz AG

ist Hersteller von Lager- und Transportbehältern, Paletten, Werkstückträgern und technischen Teilen aus wiederverwertbarem Kunststoff.

Der Produktionsbetrieb im aargauischen Bremgarten ist die schweizerische Niederlassung der Georg Utz Holding AG mit Sitz ebenfalls in Bremgarten. An diesem Standort sind rund 200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter tätig.

Utz ist Anbieter mit einem sehr breiten Produktangebot. Wir beherrschen zwei Produktionsverfahren: Behälter und Paletten werden zumeist spritzgegossen, Werkstückträger werden im Thermoformverfahren hergestellt. Da Behälter und Werkstückträger oftmals miteinander kombiniert werden, bieten diese Produktionsmöglichkeiten für den Kunden besondere Vorteile. Ein Schwerpunkt unserer Tätigkeit liegt dabei auf der Lösung kundenspezifischer Aufgabenstellungen.



Service und Support

Unser kompetentes Verkaufsteam berät Sie, geht flexibel auf Ihre Wünsche ein und versucht schnell zu praktikablen, einfachen Lösungen zu kommen.



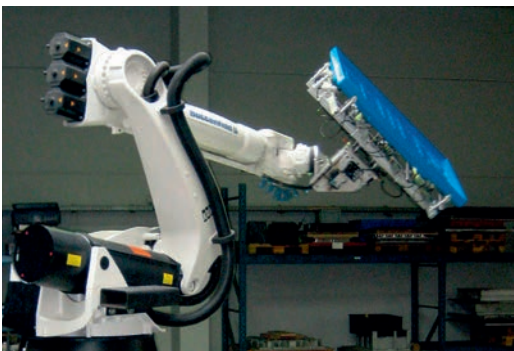
Projektmanagement

Unsere Projektmanager leiten Projekte von der Idee bis zur Realisierung.



Kundenspezifische Lösungen

Individuelle Systemlösungen ausserhalb des Standards sind unsere Spezialität. Einige dieser Speziallösungen haben sogar internationale Verpackungspreise gewonnen.



Moderne Technologien

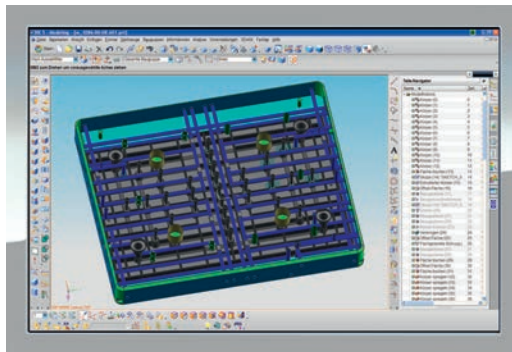
Ein moderner Maschinenpark auf dem aktuellen Stand der Technik ermöglicht eine rationelle Produktion unter Berücksichtigung aller Kundenvorgaben.



Umwelt und Recycling

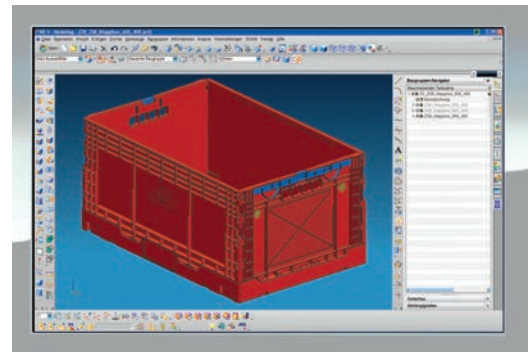
Utz stellt Mehrweg-Produkte her. Das allein ist ein enormer Beitrag zum Umweltschutz. In einem betriebseigenen Materialaufbereitungs-Center werden ausrangierte Ladungsträger recycelt und gelangen so in den Produktionskreislauf zurück.

Von der Idee zum Produkt



Die Idee

Im Rahmen einer umfangreichen Checkliste werden alle Anforderungen an das geplante Produkt in einem Pflichtenheft zusammengefasst.



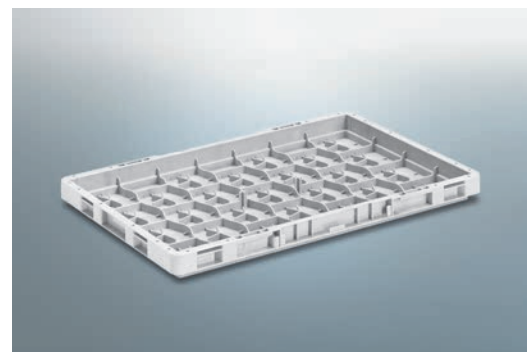
3D-Darstellungen

Grundlage der weiteren Entwicklung sind technische Zeichnungen. Daraus entstehen dreidimensionale Darstellungen, die eine erste Vorstellung von dem zukünftigen Produkt ermöglichen.



Rapid Prototyping

Innerhalb kürzester Zeit können auf Basis der technischen Zeichnung Details des geplanten Ladungsträgers als Rapid Prototyping Muster realisiert werden.



Modellbau

Um anhand eines 1:1 Modells zu überprüfen, ob auch wirklich an alles gedacht wurde, stellen wir auf Wunsch des Kunden auch ein Modell des geplanten Ladungsträgers her.



Werkzeugbau

Um bei möglichst vielen Zwischenschritten auf eigene Fachleute zurückgreifen zu können, verfügen wir über einen eigenen Werkzeugbau.



Serienfertigung

Falls das Werkzeug nach einer Musterung durch den Kunden frei gegeben wird, kann die Serienfertigung beginnen.



*Qualitätsmanagement nach
ISO 9001:2008*

Utz verfügt über ein das ganze Unternehmen umfassendes Qualitäts-Management-System. Dadurch ist eine gleichbleibende

und den Kundenanforderungen entsprechende hohe Qualität der Utz Produkte möglich.

Die Produktionsverfahren – Thermoformen



Das Thermoformen

Das Thermoformen ist ein Verfahren zum Umformen thermoplastischer Kunststoffe. Die dabei hergestellten Ladungsträger werden zumeist als Werkstückträger bezeichnet. Werkstückträger nehmen die darin gelagerten Produkte in sogenannten Nestern passgenau auf.



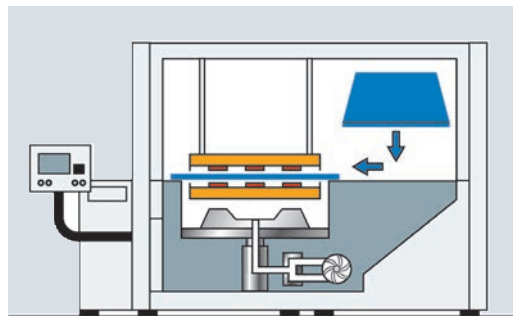
Der Rohstoff

Werkstückträger werden aus Kunststoffplatten geformt, die in einer speziellen Vorrichtung gestapelt, durch Saugnäpfe angehoben und dann einzeln der Thermoform-Maschine zur Weiterverarbeitung zugeführt werden.



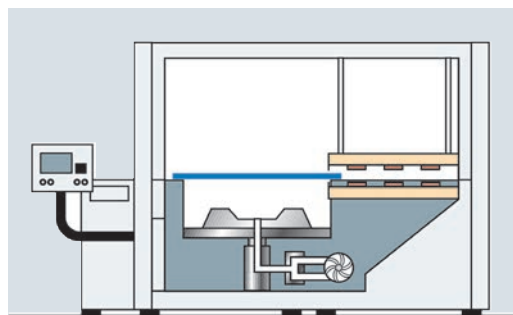
Das Werkzeug

Um thermogeformte Werkstückträger herzustellen, wird eine Kunststoffplatte erwärmt und durch Erzeugen eines Vakuums über ein Werkzeug gezogen. Die Kunststoffplatte wird zwischen dem Werkzeug und einer Heizvorrichtung eingespannt.



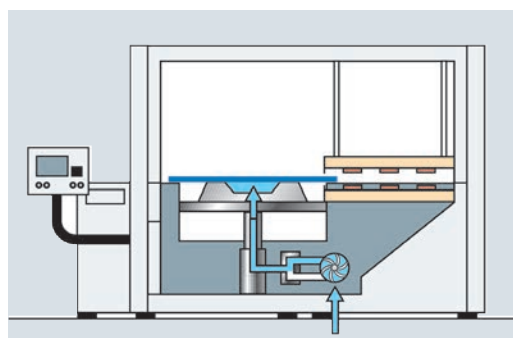
Erwärmungsprozess

Eine Platte oder eine Folie aus thermoplastischem Kunststoff wird in einen Spannrahmen gespannt und durch eine geeignete Wärmequelle bis in den plastischen Bereich erwärmt.



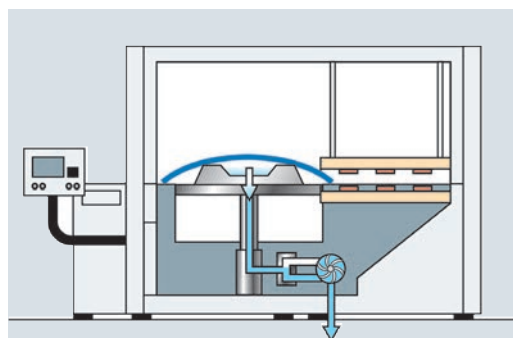
Beginn der Formung

Ist die Platte aufgrund der Erwärmung verformbar, werden die Strahler zurückgefahren.



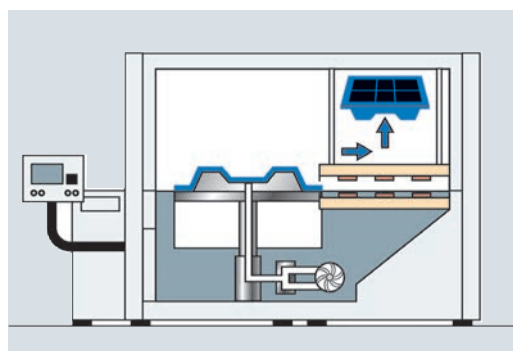
Formung: Überdruck erzeugen

Die Grundplatte und das Werkzeug werden angehoben. Eine Pumpe erzeugt einen Überdruck (Vorblasen).



Formung: Vakuum erzeugen

Die erwärmte Platte wird durch Luftdruck vorgedehnt und das Formwerkzeug an die vorgedehnte Platte herangefahren. Die Luft zwischen Werkzeug und Platte wird abgesaugt (Vakuum).



Fertig!

Der atmosphärische Aussendruck presst die weiche Platte derart an die Formwände, dass die Konturen genau wiedergegeben werden.

Die Produktionsverfahren – Spritzgiessen

Das Spritzgiessen

Lager- und Transportbehälter oder Paletten aus Kunststoff werden zumeist im Spritzgiess-Verfahren hergestellt. Dieses Verfahren ist hinsichtlich Kosten und Material aufwändiger als das Thermoform-Verfahren, da massive Werkzeuge und teilweise sehr grosse Maschinen benötigt werden.

Der Rohstoff

Das Ausgangsmaterial zur Herstellung von Kunststoffbehältern ist das Granulat. Dabei handelt es sich um kleine Kunststoff-Kügelchen, denen oftmals noch Farbe hinzugefügt wird. Das Granulat wird in grossen Silos gelagert. Von dort gelangt es über Zuführungen in die Spritzgiess-Maschine.



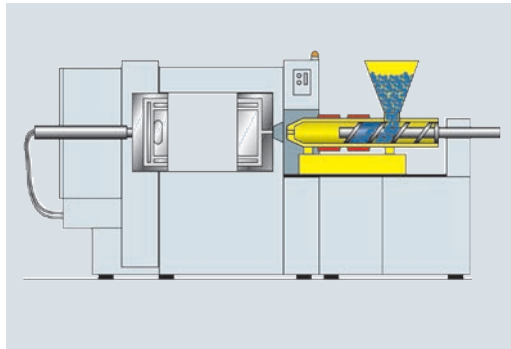
Das Werkzeug

Die Herstellung eines Spritzgiess-Werkzeugs aus Stahl, das je nach Grösse des Behälters beeindruckende Ausmasse annehmen kann, ist wesentlich aufwändiger als das Anfertigen eines Thermoform-Werkzeugs aus Aluminium.



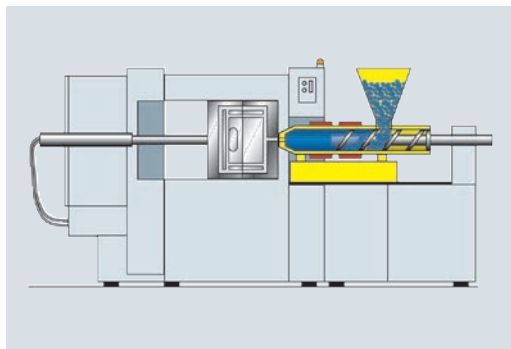
Die Produktion

Wesentlicher Bestandteil der Maschine ist ein Zylinder, in dessen Innern sich eine „Korkenzieherschraube“ bewegt. Darin wird das Granulat zu einer Düse transportiert, von der das Spritzgiess-Werkzeug in die Maschine eingespannt ist. Zwei Stempel pressen die Werkzeughälften zusammen und der zähflüssige Kunststoff wird in die Hohlräume des Werkzeugs gespritzt. Die Werkzeughälften fahren auseinander und das fertige Produkt wird per Roboter entnommen.



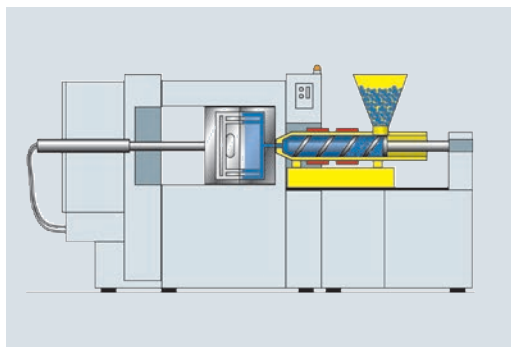
Spritzvorgang vorbereitet

Das Werkzeug ist geöffnet und Granulat ist vorrätig.



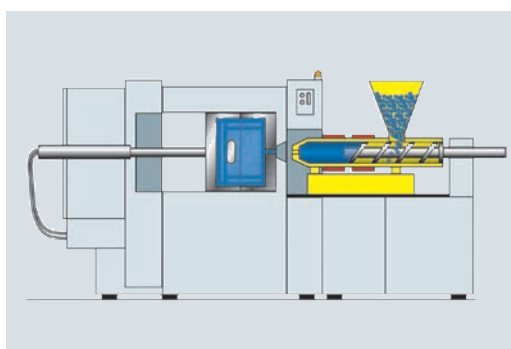
Spritzvorgang beginnt

Das Werkzeug wird geschlossen, das Granulat gelangt in den Schnecken-gang.



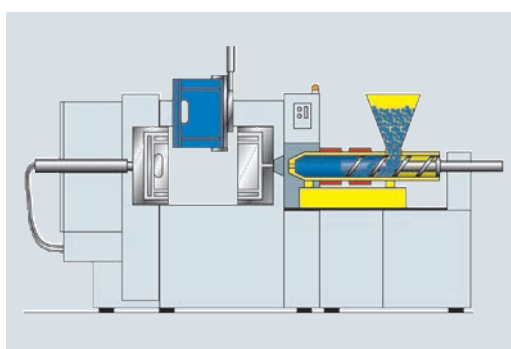
Spritzvorgang

Das Granulat wird erwärmt und wird als zähflüssige Kunststoffmasse durch eine Düse in die Hohlräume des geschlossenen Werkzeugs gespritzt.



Spritzvorgang abgeschlossen

Sind die Hohlräume vollgespritzt, stoppt die Materialzuführung und der Behälter kühlt ab.



Fertig!

Das Werkzeug fährt auseinander und der Behälter wird per Roboter entnommen.

Recycling und Utz Industrial Compound UIC®

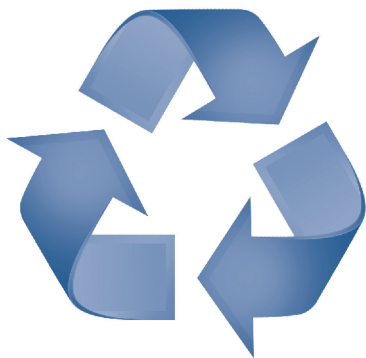
Utz stellt jedes Jahr hunderttausende neuer Kunststoffboxen her. Wo bleiben die Ladungsträger des Vorjahres, wenn permanent eine so hohe Nachfrage besteht? Die erfreuliche Antwort ist... weiterhin im Einsatz!

Was aber, wenn Behälter oder Paletten aus Kunststoff tatsächlich einmal ausgemustert werden? Utz nimmt diese Ladungsträger zurück! In einem Utz Recycling Center wird das Material sortenrein gelagert, geschreddert und kommt danach in einen eigenen Compounder, in dem das Granulat zur Weiterverwendung aufbereitet wird.

Das auf diese Weise bearbeitete und aufbereitete Material ist in seinen physikalischen Eigenschaften durchaus mit Neumaterial zu vergleichen. Standard-Materialeigenschaften werden geprüft und dokumentiert, so dass der ehemalige Kunststoffbehälter nach dieser Verjüngungskur bedenkenlos weiterverarbeitet werden kann.

Diese Utz spezifische Alternative zur permanenten Produktion von Neumaterial aus nur endlich vorhandenen Ressourcen wird daher folgerichtig als **Utz Industrial Compound (UIC®)** angeboten.

UIC® ist ein Kunststoff-Rohstoff mit dokumentierten Eigenschaften und in gewohnter Utz Qualität.



Service rund um den Behälter

Mit der Produktion eines Werkstück-trägers oder Behälters ist unser Auf-trag selten erledigt.

Beschriften und Kennzeichen

- Heissprägen
- Tampondrucken
- Barcodes aufbringen
- Transponder anbringen



Inmould Labelling

Barcode Label werden in das Spritz-giess-Werkzeug eingelegt und gehen so eine feste Verbindung mit dem Behälter ein. Dadurch halten die Etiketten deutlich besser, besonders beim Waschen.



Montieren

- Etikettenhalter
- Tragegriffe
- Gewinde
- Schlösser
- Bänder
- Schaumstoffe



Weiterbearbeiten

- Sägen
- Stanzen
- Bohren
- Fräsen
- Nieten
- Kleben
- Beschichten



Schweissen

- Ultraschallschweissen
- Vibrationsschweissen
- Spiegelschweissen



Utz ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert